



**DESIGN
BUSINESS CARD
PAMPHLET
POSTER
CLEARFILE
COMPANY LOGO**



PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

エムケー樺山グループ

「佐久平に新たな産業を興し、人を育て、地域の人々と共に郷土の生活と文化の向上を図る。」という、先代社長の創業の志を經營理念として受け継ぎ、時代のニーズをとらえ、時代のトレンドに乗せ、技術領域を発展させながら事業の多角化を展開し、複合開発型企業をめざすエムケー樺山グループです。

佐久平に新たな産業を興し、人を育て、
地域の人々と共に郷土の生活と文化の向上を図る。」
という、先代社長の創業の志を經營理念として受け継ぎ、
時代のニーズをとらえ、時代のトレンドに乗せ、技術領域を
発展させながら事業の多角化を展開し、複合開発型企業をめざす
エムケー樺山グループです。

〒385-0009 長野県佐久市小田井1077
TEL:0267-68-7122 FAX:0267-68-7102
info@wtmkg.co.jp

wintec
ワインテック株式会社

佐久平に新たな工業を興し 人を育て 地域の人々と共に郷土の生活と文化の向上を図る

ワインテック株式会社は長野県佐久市に射出成形に関する事業を軸として、プラスチック成形・加工・金型設計から一貫して行っております。昨今、社会環境、事業環境の新しい変化の中でお客様より信頼される企業をめざし、高機能化、高品質化、完成した生産体制を整え、お客様のお役に立てるよう、一層心がけて邁進してまいります。今後とも一層のご支援賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。

金型製作・成形

Merritt.1
元通用・注型・切削等の製作から、強度解析のノウハウを生かした金型から成形量産まで、一貫生産体制を整えています。

Merritt.2
ISO9001・ISO14001の認証取得工場設計から量産まで品質・環境・マネジメントシステムで管理体制を強化しています。

試作・金型・量産まで、成形もお任せください。

ワインテック株式会社では社内及び協力企業ネットワークを活用し、販売から量産成形、後工程等二次加工まで対応致します。

ワインテック株式会社に成形を発注するメリット

3D 製作データ → **金型設計 製造** → **成形試作** → **成形量産** → **加工 連装 建立** → **品質保証** → **出荷**

設計・デザイン・試作・成形・加工/連装/建屋・品質保証までスピーディーな一貫生産体制で対応いたします。

ペント成形

ペント成形とは？

高日本油樹脂ペント式可塑化ユニットを搭載したペント式射出成形用は、シリンドラ中間にペントを設けることで、材料過熱時に発生する水分・ガス・残留モノマーの脱気ができます。乾燥槽では表面の水分しか乾燥できないのにに対し、乾燥槽に一気に脱気できるため、高品質成形に威力を発揮します。

ペント機（日本油機製 ユニット射出機）

どれだけ幅送経路が長くても…

どれだけ輸送時間がかかるても…

原料流路の最下端（ペント口）で完全脱水を行った直後に射出するため
大気露点による再吸水は発生しない

構造的に吸水する余地がない

PESTOの販売（R）
射出機、射出バージ機
PESTOの販売（R）
射出機、射出バージ機
PC
PA66

会社概要

社名 ウインテック 株式会社
代表 樺山 勝
所在地 〒385-0009 長野県佐久市小田井1077
TEL 0267-68-7122
FAX 0267-68-7102
営業品目 自動車部品・オートバイ部品・OA機器部品・文具商品・食品容器・その他、工業製品・化粧品容器
資本金 2,000万円
設立年月日 1961年5月 設立 1969年11月1日
従業員 45名
主要取引先 ケミコステクノ株式会社・ボッシュ株式会社・日信工業株式会社・シヤチハタ株式会社・株式会社見沢サイバネティックス・パナソニックエコソリューションズ新日本株式会社・HARIO株式会社・他
取引先銀行 八十二銀行岩村田支店

消臭樹脂 新開発材

消臭グレード PA/ABS樹脂

日本A&L(株) ダイワボウノイ(株) 共同開発
テクニエース(株) PAX-3710(試作名)
テクニエース(株) PAX-3710は、ダイワボウノイ株式会社および信州大学によって研究・開発された消臭樹脂「デオメタフィ」の技術を、日本エンドエル株式会社が有するポリマー・アロイ技術と融合することにより、デオメタフィが有する持続性消臭機能を維持したまま、従来の当社ゴリマーアロイ「PA/ABS樹脂」と同等の性能を有する樹脂として新規に開発されたグレードです。

FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

企業理念

CORPORATE PHILOSOPHY

CHALLENGE ~お客様の満足のために~

企業活動の原点は「心と技術を込めた作り」をモットーにお客様の満足感に日々努力を惜しまれています。新しいことにチャレンジしていきます。

技術だけではなく、お客様に喜んでいただける形でお届けできるようひとつひとつ心込めてお届けをお願いしております。

当社は、ゴム成形機器を中心に開発・販売する会社でゴム成形機器の設計・開発・販売を行っています。

デザインから品質監査まで自社内チェックをして自らセミカフリにに対するお問い合わせは、ご相談お待ちしています。

代表取締役社長 佐藤 庄美

会社概要

COMPANY PROFILE

商 号：佐藤精機株式会社

所 在 地：〒341-0004 埼玉県入間市新田2丁目33番地
TEL: 048-953-4704 FAX: 048-953-1750

設 立：昭和44年4月1日

資 本：1000万円

内製機器部：東京、北埼

販 售 部：工業用ゴム成形機器部 / 固體橡塑ゴム部 / その他ゴム部 / 固體機器

主 要 事 業：複数のゴム工場機器の販売 / ゴム工場機器の販売 / 工業用ゴム成形機器 / 周辺機器ブロック / 大型ゴム工場機器の販売

販 售 県：東京都多摩市 / 三浦市 / 藤沢市 / 相模原市 / 犬山市 / みずき郡 / 三郷市

沿革

HISTORY

昭和44年 9月 電気自動車用充電装置の販売にて最初の販売実績が出来ました

昭和45年 9月 佐藤精機会社設立(会社登記)。最初の社員として工場運営を担当する

昭和46年 11月 第一製造施設(新田工場)を完成

昭和47年 12月 NCフライス機導入

昭和48年 06月 マニニングセンター導入

昭和49年 11月 CNC旋削機導入

昭和50年 04月 乾燥炉導入

昭和51年 01月 高精度エアマニーニングセンター導入

昭和52年 01月 CAD/CAM導入

昭和53年 01月 CAD/CNC導入

平成11年 03月 平成11年春、三浦市新都心事業所開設

平成12年 12月 高精度エアマニーニングセンター導入

平成13年 04月 ISO9001:2000認証

平成14年 11月 佐藤精機会社設立50周年記念式典

平成15年 03月 連続供給装置導入

平成16年 04月 ISO9001:2000認証

平成18年 会社登記、マニニングセンター導入



設備情報				
工場設備				
メーカー名	機械名	規格	ワークサイズ	利用台数
セイヨウフライス株式会社	マチニングセンター	V5G	550×900	ATC400M ハーモニカ村 20000時間
		V5G	550×900	ATC25M ハーモニカ村 20000時間
		V5G	550×900	ATC40M ハーモニカ村 20000時間
		G7S	630×1000	ATC30M 8000時間
	MCフライス	80S	550×850	ATC5M ハーモニカ村
		A6S	550×850	—
	汎用フライス	80J	450×800	—
	NCドリマー		MV400S	450×600
三澤機器	ドリマー-車載	Gm Magic AD	—	—
	NC旋削加工機	EKU250+SPP80S	550×700	ATCツール4本追加
		EKU275+SPP80S	550×700	ATCツール10本追加 HQ9 12角形入子穴
	汎用旋削	—	—	—
小糸織工	ラジアルホール機	—	—	—
ニコトック	コンターミシン	NCC400L	—	—
設計部門				
メーカー名	ソフト名	CAD/CAM	CAM/CAM	—
セイヨウフライス株式会社	UNIGRAPHICS	CAD	1台	—
	RF-CAM	CAM	1台	—
OMSシステムズ	CG Modeler	CAD	1台	—
	Excell_Hybrid	CAD	1台	—
	OMS-TOOL	CAM	2台	—



FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】



ご挨拶

当社は、金属加工・溶接・製造などを主な業務として西日本にわたり顧客ニーズに対応してまいりました。現在の商号を合併せむずかでござりますが、小さいものから大きいものまで幅広く製造・販売などを行っております。

皆様のご愛顧にてける限りあるよう尽力をしてまいりたいと思っております。まずは、お問い合わせ下さい。誠心誠意対応させて頂きます。

会社概要 Company Profile

会社名 有限公司 酒巻製作所
代表者 酒巻 駿之
所在地 【本社】 〒273-0046 千葉県船橋市上山町2-447 【工場】 〒273-0046 千葉県船橋市藤原4-12-2
TEL:047-438-5275 FAX:047-438-5256
創業年 昭和17年
従業員数 15名
事業内容 損傷・電気溶接・板金切削溶接・鉄・ステンレス加工
工場敷地 約2000m²
1階・・・約300m²(実用面積 6m)
2階・・・約230m²(実用面積 5m)
別作業場所・・・約130m²(実用面積 6m)

沿革 History

昭和36年 創業者である酒巻駿吉が20坪程度の敷地を借りて営業を始める。
昭和37年 有限公司酒巻製作所を設立。ダイライト株式会社(日船機化成株式会社)と共にタンク保護枠の製作を始める。
昭和42年 敷地が字跡になり、現在の場所に移転。
昭和60年 現在の新工場建設工事を建設。
平成26年 現在の社長が就任。
現在に至る。

Access map アクセスマップ



【京浜急行線】 船橋法典駅より 15分
【京急線・地下鉄東西線】 西船橋より 30分
フライカーブスワンツヨウハイウェイ、船橋バス停下車1分

東京方面より
新御崎橋交差点→千葉道高田オルターチューンジより約20分

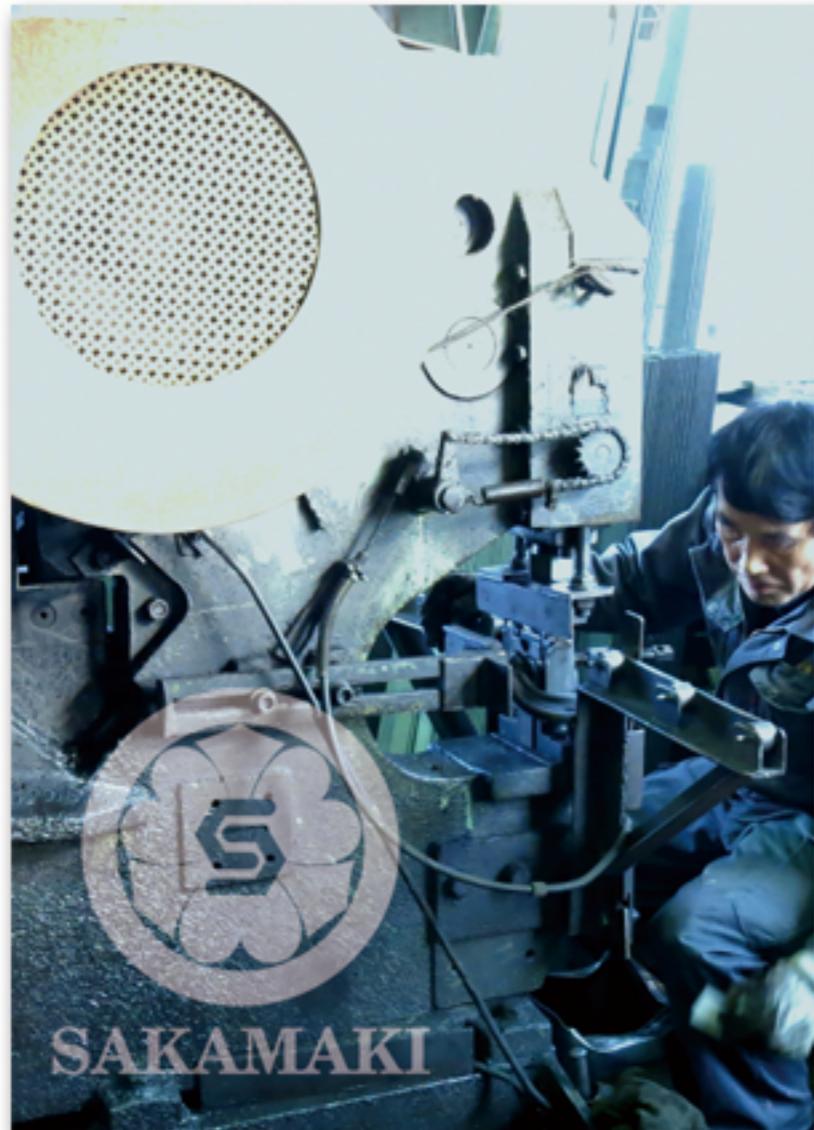
<http://sakamaki-wks.co.jp/>

Company Profile 会社案内

SAKAMAKI



有限公司 酒巻製作所



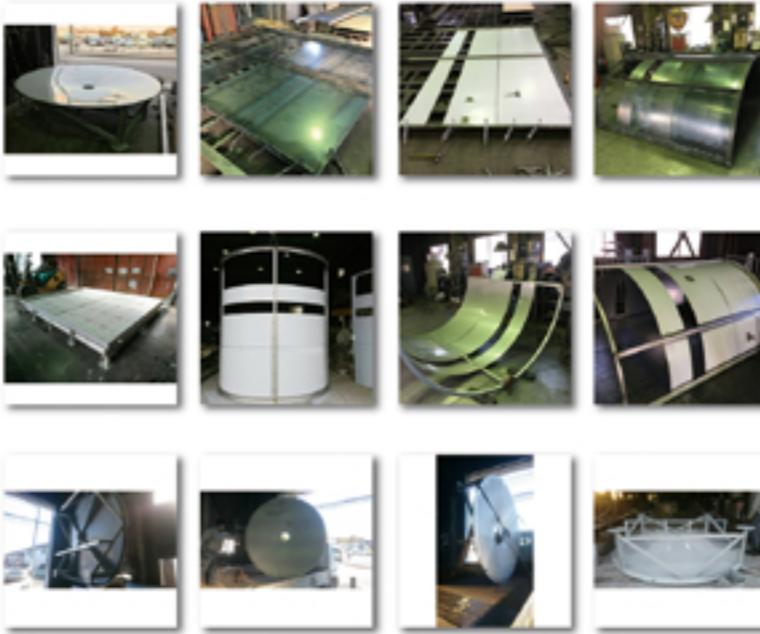
特色 Features

当社は様々な設備を揃っておりますが、CTOの設備を行っておりまます。
鉄、アルミニウム、アルミ、チタン等、特に材質・厚みの問題は市場のことですが、特に薄みが重要な材料の溶接を得意としております。
ほかに、両端部薙ぎ取、薄物溶接を行っております。



製品紹介 Product Introduction

製缶・電気溶接・板金切削溶接など大きい物～小さい物まで幅広く対応



設備情報 Equipment Information

■ 連続車両 21台(車両)・・・5台
■ 機械・設備 クレーン(2t吊り)・・・4台
　　フォークリフト・・・1台
　　パンダード
　　ウェルダー
　　パンチング
　　電気溶接の機器
　　オートカッター・・・3台
　　カッター



加工素材 Material

■ 主な加工素材 鉄・ステンレス等



納品の流れ Delivery Flow

- 1.お問い合わせ
- 2.お打ち合わせ
- 3.お見積り
- 4.契約
- 4.製造
- 4.納品

お問い合わせ Contact Us

製品についての、ご不明点やご相談などございましたら、お電話かメールよりお気軽にお問い合わせください。

【本社】 〒273-0046 千葉県船橋市上山町2-447

【工場】 〒273-0047 千葉県船橋市藤原4-12-2

TEL:047-438-5275 FAX:047-438-5256

【HP】 <http://sakamaki-wks.co.jp/>
HPをご覧になりますので是非ご覧下さい。



有限公司 酒巻製作所

FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】



Company Profile

金社概要

社名	有限会社 講談権密書作所
代表者名	講談 権二
所在地	〒387-0023 長野県千曲市大字八幡2001-3 TEL:026-272-2319 FAX:026-272-1933
創立年	1972年12月20日
資本金	300万円
従業員数	5人
主な取引先	日本スピング（株） （株）コイケデック ニセマ精工（株） その他

Corporate history

parte I

昭和47年12月	長野県東筑摩郡大学八幡2097番地に諭語秀明が有斐図書出版社を設立
平成14年2月	新社屋新築 長野県千曲市大学八幡2001-3番地に移転
平成25年3月	太陽光発電システム導入
平成26年11月	太陽光発電システム増設
平成29年5月	社屋水銀灯、蛍光灯照明からLED照明に変更。環境・省エネルギーに取り組む
平成29年10月	代表者を諭語秀明から諭語雄二に変更 現在に至る



SUWASEIMITSU

HP
<http://suwa-s.jp>



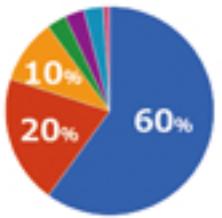
Company Profile

內高社會

加工なら長野県千曲市諏訪精密にお任せ下さい



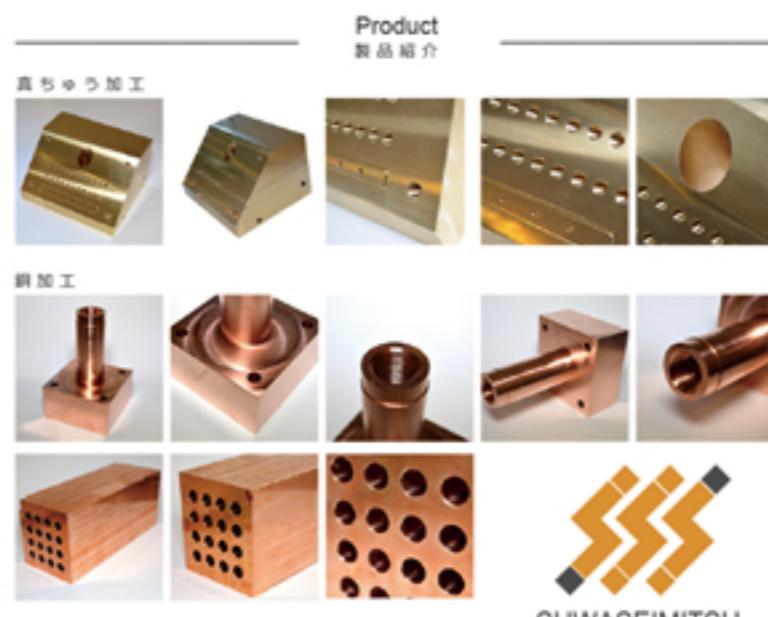
主要参数



表面加工技術

区分	主な加工材料	備考
切削加工 (マシニング)	鋼、真ちゅう アルミニウム、鉄、 SUS303 etc	—
ガンドリル加工 (抜き加工)	鋼、真ちゅう アルミニウム、鉄、 SUS303 etc	孔径φ3~φ23 加工長さL=650mm

納品の流れ



SUWASEIMITSU

生產加工技術

区分	主な加工内容	加工材料	備考
切削加工 (マシニングセンタ)	ドリル加工 / エンドミル加工 面穴リーマ加工 / ボーリング加工 ホールエンドミル加工 / テーパー加工 タップ加工 / オリング加工 特殊工具を用いた加工 / その他加工	鋼 鍛造鋼 高ちゅう 鍛造高ちゅう 鉄 アルミニ SUS その他	—
ガンドリル加工 (機械加工)	ドリル加工 φ3~φ23		加工面L=100~650mm



Gun drilling List

No.	SL(公文)	SL(備註)	BL	BL
1	40	100	----	■■■■■
2	40.2	100	----	■■■■■
3	40.3	200	----	■■■■■
4	40.4	100	----	■■■■■
5	40.5	100	----	■■■■■
6	40.6	400	----	—
7	40.7	500	----	—
8	40.8	500	----	—
9	40.9	200	----	—
10	40.10	500	----	—
11	40.11	500	----	—
12	40.12	500	----	—
13	40.13	200	----	—
14	40.14	500	----	—
15	40.15	200	----	—
16	40.16	500	----	—
17	40.17	500	----	—
18	40.18	500	----	—
19	40.19	500	----	—
20	40.20	500	----	—
21	40.21	500	----	—
22	40.22	500	----	—
23	40.23	500	----	—
24	40.24	500	----	—
25	40.25	500	----	—
26	40.26	500	----	—
27	40.27	500	----	—
28	40.28	500	----	—
29	40.29	500	----	—
30	40.30	500	----	—
31	40.31	200	----	—
32	40.32	500	----	—
33	40.33	200	----	—
34	40.34	500	----	—
35	40.35	500	----	—
36	40.36	500	----	—

FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

田澤巧業は、「品質」「価格」「納期」を最優先課題とし、金属切削加工に関する高度な技術力と情報を使いこなすより良い製品をご提供出来るよう、日々真似進歩してまいりました。

今後もご指導の程よろしくお願いいたします。

代表取締役 下形 秀司

Company Profile
会社概要

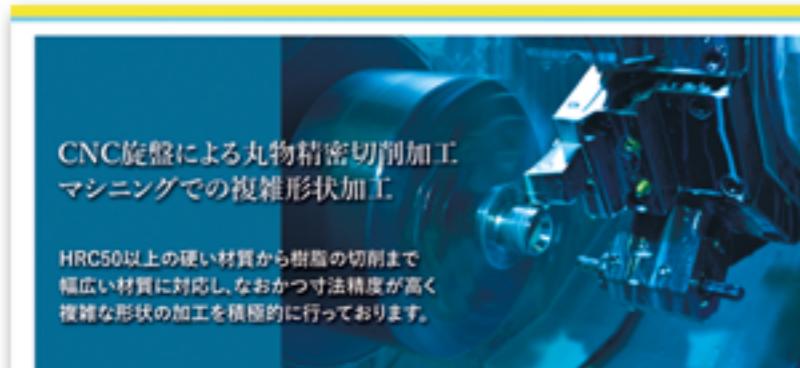
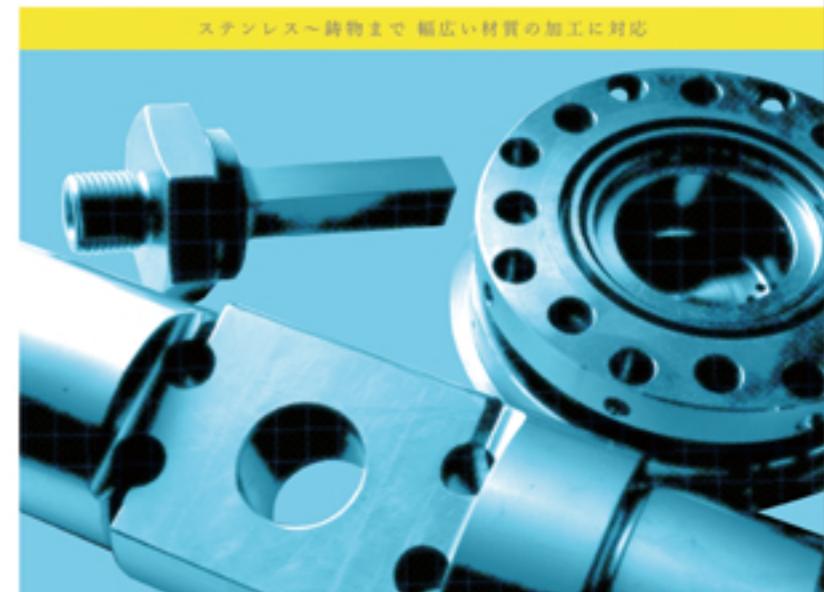
社名	有限会社 田澤巧業
代表	下形 秀司
所在地	〒386-1601 長野県小県郡青木村大字田沢597
TEL	0268-49-2117
FAX	0268-49-3765
資本金	500万円
設立	昭和42年4月
従業員	10名
営業品目	CNC旋盤加工 / マシニング加工 / 汎用旋盤加工 / NC旋盤加工 フライス加工 / タッピング加工
取扱い材料	【金属】 ステンレス / 鋼鉄 / アルミ合金 / 銀 / 銅 【エンブラー・その他樹脂】 ウレタン樹脂
主要取引先	KYB-YS所 / 衛衛宮製作所 / 衛ヤマトイントック 衛小諸製作所 / 増田マテリアル衛 / 衛エスク / 西田技術工業衛 その他

CNC機械、マシニングセンターによる金属切削加工
有限会社 田澤巧業
<http://www.tazawa-kogyo.co.jp/>

Company Profile

有限会社 田澤巧業
TAZAWA KOGYO

ステンレス～特物まで、幅広い材質の加工に対応



CNC旋盤による丸物精密切削加工
マシニングでの複雑形状加工

HRC50以上の硬い材質から樹脂の切削まで
幅広い材質に対応しながらかつ寸法精度が高く
複雑な形状の加工を積極的に行っております。

Business information 事業案内

試作から量産までの一貫生産

創業(昭和42年)より約半世紀にわたり、油圧機器のシリンダやバルブやOEM部品、荷役機器などあらゆる分野の機械部品を手掛けてきました。
国内外においての機械部品だけでなく製造においても品質の高い製品をお届けしております。

また、試作開発から量産を抱負に入れた試作を得意としており、加工後、表面処理などの工程を実施した最適な精度、品質を追求することで効率の良い量産体制を築いております。

長年培ってきた切削加工の技術

ステンレスから鋳物まで幅広い材質の加工に対応

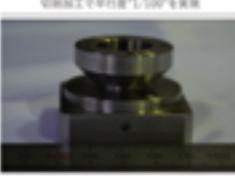


HRC50以上の硬い材質から樹脂の切削まで、幅広い
材質に対応しております。

【汎用部品】
HRC50
半径度 1/100 游び度 5/1000

取扱い素材一覧

金属: SUS304, SUS316, SUS316L, SUS316Ti, SUS310S, SUS310, SUS303, SUS302, SUS302H, SUS304L, SUS316L, SUS316Ti, SUS310S, SUS310, SUS303, SUS302, SUS302H
樹脂: ポリエチレン



切削で平行度を求める際には専門的な加工精度が必要となります。尚且て平行度の仕様がござる場合は、平行度を保つことで平行度の仕様を満たすことを確認してから加工して下さい。

また、初期が溶けてしまう場合、溶けた部分の熱処理などを実施する場合、溶けた部分を正しく治す必要があります。

この技術により、溶けた部分を正しく治す場合は、溶けた部分を正しく治す必要があります。

溶けた部分を正しく治す場合は、溶けた部分を正しく治す必要があります。

溶けた部分を正しく治す

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

会社案内 COMPANY PROFILE

商 号 有限公司 タカモリ製作所
所 在 地 〒310-0841 宮城県水戸市道門町3293-3
連絡先 TEL:029-247-8577 FAX:029-247-8576
代 表 代表取締役 高森 喬太郎
資 本 金 300万
設立年月 昭和44年5月
主 要 内 容 汽車機器部品・自動車部品・油圧機器部品・空気圧機器部品・流量/液面計測器部品の製造販売
従業員数 12名 (内パート3名)
売 上 高 約12,000万円(平成17年度実績)
取引企業欄 次世代自動車技術共同研究会・東洋銀行 下北支店
主 基地 先 東工機株式会社
日立建機株式会社
NSK・OKD・理塗科芋工業(株)
相模機械株式会社
油研工業(株)
株式会社K.N.B
東京計器株式会社
東洋ヒーター製造販賣所
日東電気株式会社
トヨメック・オリエンタルモーター・日立建機所自動車機器事業部
日本自動車機器株式会社
日立建機所自動車機器事業部

超高精度の品質 機械加工一筋の技術 真面目に営業する会社

有限公司 タカモリ製作所

http://www.takamori-seisakujo.com

会社案内
COMPANY PROFILE

TAKAMORI MANUFACTURING

技 に開拓あり
品 質 に自信あり

確実な主力製品・加工

確実な実績・技術による品質が可能!

品質の確保など品質に対する信頼を実現!

当社の取り組みについて

すべてはお客様のために・・・ 品質実現アップ実績！

当社は、昭和60年創業以来、自動車部品・油圧部品・機械部品などの機械切削加工専門メーカーとして多くでまいりました。

日々改善と進歩し、より高精度な機械加工技術を求める業界において、お客様に信頼されるためのより高い品質と、ご満足を頂くためのさらなる品質向上の実現が、お客様に期待される当社の姿勢であり使命であるといふ考え方のもと、品質第一貫、顧客第一の、顧客第一の工法・改善を行い、更なる「顧客満足度の向上」のために努力いたしております。

代表取締役 高森 喬太郎

複合機加工で工程削減による高品質と低価格のご提案

マシニング加工のみの場合、完成品になるまで6工程かかります。
複合機を使用すると、2工程で完成で工程削減！！
2箇所の実習場のリーマーでの複合加工もでき、複雑な形状化が可能になります。

事業のご案内

複数以上3台以上、金属機械加工二筋に、「お困りのためのもの、ご希望いた

だけの品質と価格でご提供する」という概念のもとに、直営向上・直営改善に

取り組んでまいりました。そして現在、最高のところを実現してご要望にお

応下さいとしております。またさらに、実技に拘泥することなく更なる「顧客

満足度の向上」のために努力いたしております。

主な製品の素材・製品の用途

タカモリ製作所では、まことに以下の各種素材を、3次元マシニングセンター＆CNC機器などの機械加工機械にて切削加工をおこない、自動車用・各種機器用などの部品の製造から量産までを、高品質・高精度で製造しています。

アルミニウム ステンレス 鋼鉄 鋼 鋼板 アルミダイカスト その他金属

自動車・医療機器・その他の各種機械・機器

ISO取得

ISO9001を認証取得 [2013年5月]

お客様にご満足と安心の製品をお届けするよう、日々の管理体制を整備し、不良を出さないよう心

がけております。

品質方針

- 品質マネジメントシステムの継続的改善
品質マネジメントシステムを効率的に運用することにより、継続的な改善と成長の継続を目指します。

- 品質目標の達成
定期的に各部門の品質目標を設定し、生産品質で自由に大きく発展し、目標達成すべく改善活動を展開します。

- 品質は、常にお客様の要望に応える努力を極めません。
- 品質は、人材育成と会社の発展を両立し、従業員の幸せを求めてま

●品質から品質までお客様のご要望に 맞たいたします

●お客様のニーズに合わせた最適な機器の選択

●品質・納期・コストにバランスよく対応

ご相談・実習など、お気軽にお連絡下さい。

☎ 029-247-8577 FAX: 029-247-8576

メールでのお問い合わせも承ります。

FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

会社案内 Company Profile

TENSON

Spring has Come

（株）テンソン

ご挨拶

当社は、1963年の創立以来、多くのお客様にご愛顧頂いて参りました。弊社の使命に相応し直近10年間に向けて、私達は、「若手第一主義」を基盤に活動をしており、全社員がパトロールを怠らず、品質検査体制を周密に保つべく更事をして参ります。

社風

愚直 素直 謙虚

経営方針

会社は常に物心両面の會議の直面と、両面改善に貴重なことに、

経営方針

正直さに立ち居る企業を創る為に、
企業体質を革新し、社員満足の実現を目指す。

基盤方針

お客様に喜ばれるモノを作り不懈する、

行動方針

- 1. チームワークをスピードアップする。
- 2. 個別でQ.C.を進める基準とする。

会社概要

会社名	天津製造有限公司
本店	代表取締役社長 小西山 駿介
本社	〒121-0801 東京都足立区足立第2-15-12 TEL: 03-3853-0521 FAX: 03-3853-0588 ※お問い合わせの際は必ず下記取扱工場へお問い合わせ下さい。
取扱工場	〒277-0042 千葉県柏市野川4-1 TEL: 04-7174-6575 FAX: 04-7175-3285
開設年月日	昭和38年7月
資本金	1,000万円
事業内容	-各種スプリング（板バネ、片バネ）製造販売 -フォーミング製造販売 -プレス部品製造販売 -フォーミング部品製造販売 -ブリッジ部品製造販売 -特殊鋼板成形加工工場 -各種機器成形加工工場 -各種カッタ加工
販路拠点	東京支社（足立区） 東京営業 東京支社（千葉県） 東京営業 千葉支社（千葉市） 千葉営業 新潟支社（新潟市） 新潟営業 大阪支社（大阪市） 大阪営業 名古屋支社（名古屋市） 名古屋営業 福岡支社（福岡市） 福岡営業 沖縄支社（那覇市） 沖縄営業 小西山 駿介 代表取締役社長

沿革

昭和38年7月	東京製造有限公司として設立
昭和40年10月	東京製造有限公司の社名に変更
昭和41年3月	千葉県柏市に現工場設立
平成15年6月	ISO9001、2000を取得が出来
平成17年2月	日本ハサエ工業㈱に合併
平成20年6月	東京支社（東京都足立区足立第2-15-12）「天津製造有限公司」に改称
平成21年3月	

TENSIN

Spring has Come

since 1963

天神株式会社

柏工場 〒277-0042 千葉県柏市近江4442-1

TEL: 04-7174-6571 FAX: 04-7175-3155

(営業本部内に位置)

東京支店(都営地下鉄大江戸線、タクシーで約10分)

東京支店(都営地下鉄千歳線、タクシーで約10分)

(営業本部内に位置)

東横線(西武新宿駅)よりJR羽田空港線、羽田空港駅(ラムダ)までおでかけ下さい。

H.P.

<http://www.tensin.co.jp/>



加工 Processing

● マルチフォーミング

新製品登録 NEW PRODUCT




開閉用接続金具 (ワンタッチクリップ)
直近登録申込中 [登録第1506007号]

開閉用接続金具 (ワンタッチクリップ)
直近登録可 [登録第1492255号]



マルチフォーミングマシンは、プレス工場で複数加工と、溶接加工を行います。複数のフォースクランバパンチを組み込むことで、複雑な3次元形状の曲げ加工、溶接加工が行えます。直近登録からのお問い合わせが可能になります。新規品と比べて約40日遅れで、安全な接続の部品を、直近生産しています。

● コイリング加工



コイリング加工用機器を使用せず、特殊ツールを使用して鋼材を加工します。NCDランジでは複数形状の形状加工を行っています。

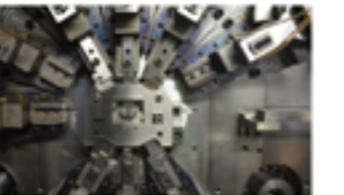
● プレス加工



鋼材は、主にスチール、アルミニウム、цинク板等、複数加工しております。
1台100kgまで、サブプレス(連続を中心)、複数機、複数面、複数の複数動作から、単工程で一括して店内生産しております。

設備情報 Facility

● 機械組立 (マルチフォーミング)



TSブレーキジョン/TF-BG
マルチフォーミングマシン/RF-200-15/3面
マルチフォーミングマシン/RF-220-25/5面
マルチフォーミングマシン/RF-200-8/9面
マルチフォーミングマシン/RF-360-35/3面

● 機械組立 (プレス)

プレス機/H1F60-1
プレス機/H1F45-1

成型 (設計・製作)

● 製造技術

マルチフォーミング部、プレス部屋（鋼材部・複数部）を社内不動産から承租しています。

Sodick/ワイヤー放電加工機/AQ300L
Sodick/高精度穴加工機/NCD

品質管理情報 Quality

● ISO9001:2008

当社では、99.91%、200%を実現しています。
2008年は、2013年度版を取得する予定で、
2009年は、ISO14001を取得する予定です。

● 施工実績



KEYENCE
高精度寸法測定機 TR-1400

Nikon
NIKON PROFILE PROJECTION S-100

製品紹介 Product

● マルチフォーミング



● コイリング



● トーションばね



● プレス



● 穴開



■ お問い合わせ

TEL 04-7174-6571 FAX 04-7175-3155
E-mailでのお問い合わせ info@tensin.co.jp
HP <http://www.tensin.co.jp/>

お問い合わせは、<http://www.tensin.co.jp/>
E-mail: info@tensin.co.jp

FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

ご挨拶 GREETING



当社は縦と横につながれた複雑スイズを要される取扱地方に生まれ
創業半世紀を誇っております。

新しい年を迎え、決して楽観できないであろう確実の中、新メンバー
も無い、ますます進むと思われる小ロット短納期の要求に備えるべく
準備を進めてきました。

これまでに培った精密切削技術で貴様のお役に立てる事を目標とし、社員一同皆全力で精勤を以てお客様のニーズにお応えし、よきパートナーとして生産活動をフォローいたします。

代表取締役 宮坂伸一



会社案内 COMPANY PROFILE



有限公司宮坂精工所
HP : <http://www.miyanaka-sk.co.jp/>



NC加工機と、職人技の融合 尺寸・精度納期厳守の徹底 製品部品全数検査の実施

有限公司 宮坂精工所

事業案内 PROJECT

有限公司宮坂精工所は主としてCNC複合旋盤による切削加工を行っています。

製品の空気栓封頭部品、医療用インプラント部品、計測部品から自動車部品まで、多品種多ロット、試作から量産まで幅広く対応しております。素材も真鍮、アルミニウム、SKC、SUS303、SUS304からチタンまで広くご対応しております。

Point.1 尺寸・精度・納期厳守

高い技術力

全数検査の実施

万全の品質管理体制～全数検査の実施

複雑形状部品、チタン複合加工、異形状加工への対応

●複雑形状部品

複雑形状部品の加工だけではなく、ワームギアなどの複雑形状部品の加工にも対応しております。

これらは自動車部品、医療部品、バイオ関連事業と様々な業界の複雑部品加工を行った経験だから実現できる複数があります。

●チタン複合加工

主に医療用インプラント部品の製造で培った技術でチタン複合加工にも対応しております。医療部品のほか、チタン加工に関する複雑な加工技術が必要な場合は、お気軽にご相談ください。

●異形状（複形材）加工

丸棒の巻き六角材（六角加工）、四角材（四角加工）にも対応。複雑形状部品の加工も含め、異形状材においても当社の技術が貴重な実績を発揮します。

設備紹介 FACILITY

当社では、最新式のCNC機の自動化装置と、汎用加工機による職人技術との融合で、試作品～ロットの大きい複数部品、各量産部品に対する幅広い対応を実現しております。また、品質管理においても万全の体制を敷くため、毎日の品質チェック担当をもって製品の全員全数を実施して実績を積んでいます。

設備一覧	メーカー名	機器	台数
CNC複合自動機	エクソン	EBN-A	3台
CNC複合自動機	シチズン	CINCOM M20	1台
CNC複合自動機	ノムラ	NN-UBS	1台
CNC複合自動機	スチール	SA-16	1台
CNC複合自動機	ノムラ	NN-16	2台
CNC複合自動機	シチズン	CINCOM L16	2台
CNC複合自動機	シチズン	F16	1台
CNC複合自動機	シチズン	L-12	1台
CNC複合自動機	シチズン	A-20	1台
パンチレーバー	新日本精工	=	=
ボーラー	-	-	-
ドリバー	-	-	-
三本芯	-	-	-
浮子管	-	-	-
工具箱	-	-	-
万能工具箱	-	-	-
デジタルマイクロ、デジタルハイド、デジタルノギス、各種機器工具	-	-	各種

製品紹介 PRODUCT

【小径穴】Φ0.1mm～対応可能!!

【公差】±5μ～対応可能!!

【材質】真鍮・アルミ・銅・ステンレス・複合・チタン～モリ

空気栓封頭部品、医療用インプラント部品、計測部品、自動車部品、光学部品、ブリューゲル・開発部品など実績あります。

FUN GARAGE

PAMPHLET

【パンフレットデザイン】

会社案内
COMPANY PROFILE

弊社は金属加工のパイプ材加工を主に、NC自動機・NC旋盤・マシニングセンターなどの精密加工を行っております。量産品加工を得意とし、工程を自動化することにより短納期にて対応が可能です。また、精密小ロット加工にも対応しております。

商 号	株式会社 三富製作所
代 表 取 治 役	栗 美祝
所 在 地	〒370-2461 群馬県高岡市上丹生2777 【TEL】 0274-67-3625 【FAX】 0274-67-3220 [E-mail] info@mitsutomi.co.jp
創立年月日	1975年4月14日
資 本 金	1000万円
従業員数	10人
取引金融機関	群馬県信用組合 しづめ信用金庫
主な取引先	ヒーハイスト精工(株) (有)齊藤精密 (株)山岸製作所 測定製作所 タジマ電工
主な仕入れ先	千葉企画(株)
【沿革】	
1974年4月	個人経営にて創業
1975年4月	法人化し社名を『株式会社 三富製作所』に変更 ステレオアームパイプ加工業を開始する
1980年5月	機械加工業を開始する
2007年12月	ぐんま1社1技術に選定される

COMPANY PROFILE
会社案内

ACCESS MAP



■車でお越しの方■

【高岡インターナーから】
高岡IC出口を左折[2km]⇒県道198号線から西上戸やまびこ街道(国道254号線)へ左折[6.4km]

【下仁田インターナーから】
下仁田インターナー出口を右折[0.8km]⇒北佐原橋北を左折[0.9km]⇒南蛇井を右折[4km]



MITSUTOMI

小ロットから量産まで、豊富な設備でお答えします。

株式会社 三富製作所



事業案内

弊社では、金属部品一般加工を主にNC自動機・NC旋盤加工・マシニング加工などの精密機械加工・金属切削加工を行っております。量産品加工を生かし製造工程をライン化することで小ロットのものから量産まで、短納期にて対応できます。精密機械加工・金属切削加工のことなら弊社に是非ご相談下さい。

▽精密機械加工・NC旋盤加工

弊社では、6台のNC自動機、16台のNC旋盤、3台のマシニングマシンをはじめ、豊富な設備を使い、ライン化することで小ロットから量産まで、幅広いご要望にお答えしております。バー(棒材)の加工であれば外径1ミリのものから加工でき、さらに各物の加工にも対応しております。



▽精密機械加工・NC旋盤加工

ISOの認証などで、品質の高さを求められる昨今、弊社では品質・検査部門を新設し、寸法・文様だけではなく、見た目にも気を配り納品前の検査など不良品を出さない仕組み作りをしており、よりよい製品の提供を心がけております。



設備紹介

弊社では、6台のNC自動機・16台のNC旋盤・3台のマシニングマシンをはじめ、豊富な設備を使い、ライン化することで小ロットから量産まで、幅広いご要望にお答えしております。

弊社の豊富な設備をご覧下さい。

▽NC自動機部門

メーカー名	仕様	台数
シグマ精機	シンコム	5台

▽NC旋盤部門

メーカー名	仕様	台数
KOBELCO FW200	2スピンドル ロータリ床	3台
KOBELCO FW200	2スピンドル ロータリ床	3台
森精機SL203	2スピンドル ロータリ床	3台
オーケーGENOS	-	2台
オーケーGENOS L200E-H	芯押しセンター付き	1台
オーケーGENOS L200H	芯押しセンター付き	1台
オーケーVLC515	ロータリ床	3台
高橋精機METOP TURN	-	2台
高橋精機MINI TURN	-	1台
高橋精機MDG50	-	1台
喜士機械DN-A	-	1台

▽マシニングセンター部門

メーカー名	仕様	台数
オーケーGENOS-VLK	パレットチェンジャー付	1台
サカキマツナギ	-	3台
三井精機M51A	パレットチェンジャー付	3台
高橋精機MD40	-	1台

▽ベンチレース部門

メーカー名	仕様	台数
柳機械	-	4台

▽自動切削後部門

メーカー名	仕様	台数
シグマ精機	-	3台
アマダ	-	1台

ものづくり【1社1技術】

群馬県には、長い年月を通じて蓄積され継承されてきた高度な技術の集積があり、これが本県の底力です。
21世紀において本県が発展していくためには、この技術の集積を生かして、技術力の一層の強化に努めていかなければなりません。
「1社1技術」とは、県内企業がそれぞれおいて誇りうる技術、これはといえる技術を開発し、保有し、改善し続けることであります。これなしには、本県のものづくり産業の発展はありませんということを、この想いフレーズで表したもので。

